

## Calibração Rastreada

A calibração rastreada, portanto, emprega métodos de medição fechados, elaborados internamente (por essa razão eles requerem a fundamentação dos processos). Aí o sentido da palavra “rastreadabilidade”, pois o laboratório torna-se obrigado a apresentar aos clientes as evidências e parâmetros adotados na medição, que não atendem a padrões mais abrangentes, nacional e internacionalmente, como ocorre no caso da Calibração RBC. Ainda assim, a calibração rastreada também deve observar normas de especificação muito claras (como a Norma NBR ISO 9001), bem como seus requisitos metroológicos.

Importante ressaltar que tanto o certificado de calibração rastreada como o realizado diretamente pela RBC devem ter o mesmo conteúdo. Além disso, os padrões utilizados são os mesmos. Isso garante a qualidade do serviço e as incertezas dentro dos critérios esperados pelo contratante

Para encerrar essa explanação é importante ressaltar que as calibrações rastreadas podem ter em seus certificados a inclusão da frequência de calibração (tempo definido entre uma calibração e outra) e o Limite de Erro (Critério de Aceitação) informados pelos usuários. Esse é um grande facilitador para empresas subcontratadas para o serviço que colaboram no gerenciamento futuro das calibrações e na validação dos certificados. Na calibração pela RBC essas inclusões são tratadas de maneira diferente. Todos os gerenciamentos das calibrações como a validação dos certificados deverão ser apresentados de forma clara nas auditorias.

## Calibração RBC

A calibração RBC, ou “Acreditada”, é aquela que é reconhecida pelo INMETRO, além de outros órgãos internacionais. A sigla RBC significa “Rede Brasileira de Calibração”, cujo selo certifica que a calibração foi realizada em um dos laboratórios que integram essa rede. Quando o equipamento é calibrado dentro desse processo, a rastreadabilidade da medição e a comprovação dos métodos empregados são dispensados, uma vez realizadas as análises previstas por Normas como a ISO IEC 17025, observada pelo INMETRO.

## Por que calibrar?

A performance de um equipamento de medição, como qualquer outro, deve passar por avaliações de desempenho periódicas. Do contrário, como atestar a qualidade de outros materiais? Como podemos confiar em um aparelho descalibrado?

Ainda é preciso ter em mente que, quanto mais os equipamentos forem utilizados, haverá mais chances de erro na calibração. Portanto, a calibração perfeita dos dispositivos é a espinha dorsal dentro de qualquer empreendimento que busque a excelência de seus processos.